Primer

# CL-260/50 T2
# Calandras Ø 500 EXCELLENCE

## CONTROL T2

- **T2:** microprocesador de fácil uso, totalmente programable con pantalla táctil de 7''.
- Interfaz multilingüe
- Programas ilimitados: además de los predefinidos, puedes crear tantos como necesite tu negocio.
- Puerto USB: configura, actualiza y analiza las máquinas sin necesidad de conexión a internet.



## EFICIENCIA

- SMART IRON: ajusta automáticamente la velocidad de planchado según la humedad residual, ahorrando de energía.
- HIGH PRODUCTION SYSTEM: ajuste automático de la velocidad de planchado (opción).
- Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.
- Paro automático a 80 ºC: alarga la vida de las bandas de planchado.
- Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.
- Control preciso de la temperatura gracias al microprocesador: bajo consumo energético.
- Modelos con quemador de gas radiante: producción aumentada un 25%: ahorros en tiempo y energía.

## ROBUSTEZ

- Rodillo con inverter.
- Paneles en skinplate.
- Bandas de planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.
- Cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero (opción).

## ERGONOMÍA

- Confort acústico: máx 65 dB.
- Fácil de limpiar, más higiénico.
- Altura apropiada para introducción: 1.120 mm.
- LED indicador 3 zonas de planchado para facilitar la operativa (opción).

## FÁCIL MANTENIMIENTO

- Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.
- Conexiones: eléctrica y salida de humos.
- Menú técnico completo: estadisticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.
- Comunicación remota: rápida intervención.

## VERSATILIDAD

- Modelo a gas radiante: flexibilidad para mayor producción y mejor adaptación a sitios de gran altura.
- Opciones destacadas:
  - **SRE:** Salida posterior estándar **sin plegador** (novedad).
  - **LF:** Salida frontal con plegador integrado.
  - **LFRE:** Salida frontal y posterior con plegador integrado.
  - CPL-CROSS: plegador transversal externo.

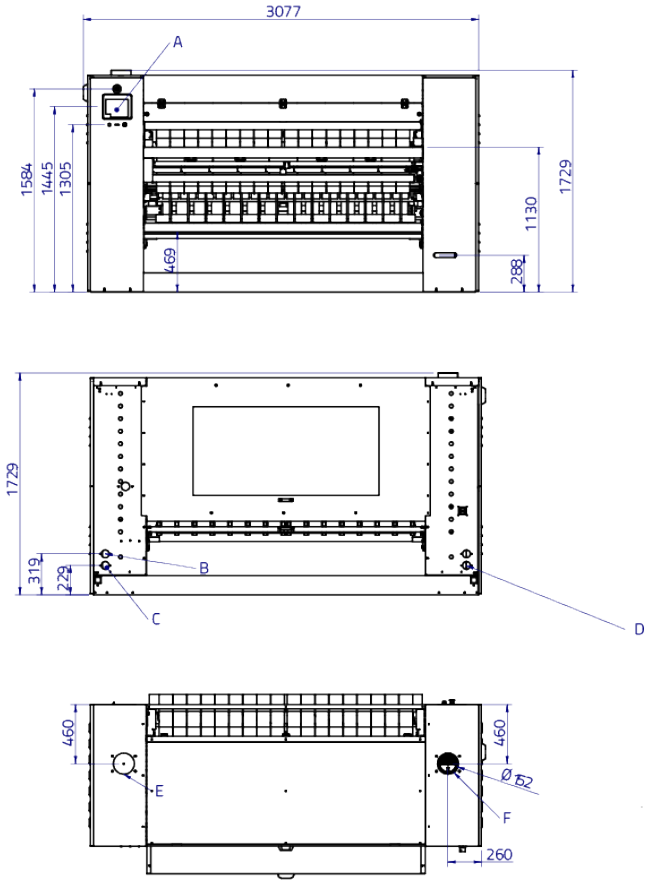
## OPCIONES

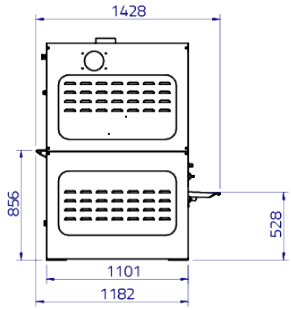
- Bandeja frontal salvaropa CL-260/50
- Indicador 3 zonas de planchado
- Kit bandeja de alimentación - 2600
- Kit pies de nivelación
- Salida posterior sin plegador CL-260/50
- SMART IRON: control de humedad
- HPS - Sistema de alta producción
- Cilindro niquelado CL-260/50 E/G (no en vapor)
- Opción gas LPG (Propano) para modelo gas radiante
- Opción gas NG (Gas Natural) para modelo gas radiante
- Plegador longitudinal CL-260/50 (salida frontal)
- Plegador longitudinal +salida posterior y frontal CL-260/50
- Plegador transversal ø500 CL-260
- Bandas antiestática calandras CL-260/50 sin plegador
- Bandas antiestática + barra calandras CL-260/50 para plegador
- Embalaje marítimo CL-260/50
- 230V 3~ 50/60Hz CL-260/50 E
- 230V 3~ 60Hz CL-260/50 G
- 440V 3~ 50/60Hz CL-260/50 E (marítimo)
- 120V 1~ + N 60Hz Gas CL-260/50 (Gas US)

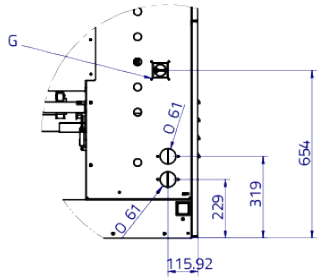
| DATOS GENERALES | UNIT. | CL-260/50 T2 | |
|---|---|---|---|
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. estándar salida frontal o trasera | Kg/h | 84 | |
| | lb/h | 185 | |
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. Plegadora salida frontal | Kg/h | 59 | |
| | lb/h | 130 | |
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. Plegadora salida frontal y trasera | Kg/h | 55 | |
| | lb/h | 120 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. Estándar salida frontal o trasera | Kg/h | 100 | |
| | lb/l | 220 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal | Kg/h | 70 | |
| | lb/l | 154 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal o trasera | Kg/h | 65 | |
| | lb/l | 143 | |
| Ø Rodillo | mm | 500 | |
| | inch | 19,69 | |
| Ancho útil | mm | 2.600 | |
| | inch | 102,36 | |
| Altura suelo-bandas introducción | mm | 1.170 | |
| | inch | 46,06 | |
| Velocidad de trabajo mod. Estándar | m/min | 0,5 - 8 | |
| | ft/min | 1,6 - 26 | |
| Velocidad de trabajo mod. con plegadora | m/min | 2 - 8 | |
| | ft/min | 6,5 - 26 | |
| Programador electrónico | - | TOUCH II | |
| Número programas | - | 5 | |
| Plegador longitudinal | - | OPC. | |
| Salida trasera | - | OPC. | |
| Superficie contacto con prenda | - | 305° | |
| **POTENCIA** | | | |
| Potencia motor rodillo | Kw | 0,41 | |
| Potencial motor ventilador | Kw | 0,5 | |
| Potencia calentamiento eléctrico | Kw | 40,5 | |
| Potencia calentamiento eléctrico TOTAL | Kw | 41,41 | |
| Potencia calentamiento gas | Kw | 55 | |
| Potencia calentamiento gas TOTAL | Kw | 0,91 | |
| Potencia calentamiento vapor | Kw | 64 | |
| Potencia calentamiento vapor TOTAL | Kw | 0,91 | |
| Vapor consumption | Kg/h | 67 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. Estándard salida trasera | Kw | 0,28 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. Plegadora salida frontal | Kw | 0,56 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. plegadora salida frontal y trasera | Kw | 0,66 | |
| **CONEXIONES** | | **E** | **G/S** |
| Tensión 230V - I + N + T | Nº x mm² / A | N/A | 3 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | N/A | 3 x 13 / 10A |
| Tensión 230V - III + T | Nº x mm² / A | 4 x 25 / 125A | 4 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 4 x 3 / 125A | 4 x 13 / 10A |
| Tensión 400V - III + N + T | Nº x mm² / A | 5 x 16 / 80A | 5 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 5 x 5 / 80A | 5 x 13 / 10A |
| Ø Entrada gas | BSP | 1" | |
| Ø Entrada vapor | BSP | 3/4" | |
| Ø Condensación (modelos vapor) | BSP | 1/2" | |
| **DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE** | | | |
| Ancho neto / bruto | mm | 3710 / 3890 | |
| | inch | 146,1 / 153,1 | |
| Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta | mm | 1175 (1507) / 1360 | |
| | inch | 46,3 (59,3) / 53,5 | |
| Altura neta / bruta | mm | 1780 / 1940 | |
| | inch | 70,1 / 76,4 | |

| | | |
|---|---|---|
| Peso neto / bruto mod. Estándar | kg | 1380 / 1460 |
| | lbs | 3042 / 3219 |
| Peso neto / bruto mod. Estándar con salida trasera | kg | 1420 / 1500 |
| | lbs | 3131 / 3307 |
| Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal | kg | 1475 / 1555 |
| | lbs | 3252 / 3428 |
| Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal y trasera | kg | 1535 / 1615 |
| | lbs | 3384 / 3560 |
| Volumen neto (con salida trasera) / bruto | m³ | 7,76 (9,53) / 10,26 |
| | f³ | 274 (336,42) / 362 |
| **OTROS DATOS** | | |
| Nº Salida de vahos | Nº | 2 |
| Ø Salida vahos | mm | 153 |
| | inch | 6,0 |
| Caudal de aire de aspiración | m³/h | 1.200 |
| | cfm | 706 |
| Nivel sonoro | dB | 65 |
| Poder de evaporación mod. Estándard | l/h | 45 |
| | USgallon/h | 11,9 |
| Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal | l/h | 32 |
| | USgallon/h | 8,3 |
| Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal y trasera | l/h | 29 |
| | USgallon/h | 7,7 |

* 45% de humedad




A. Tableta táctil de control
B. Salida de vapor ø1/2" macho
C. Entrada de gas ø22 o vapor ø3/4" macho
D. Entrada eléctrica
E. NO EXHAUST
F. (Exhaust) ø152 ext
G. Seccionador