



Primer

CL-200/65 T2

Calandras Ø 650 EXCELLENCE



CONTROL T2

PRIMERLINK - Conectividad IoT estándar.

Pantalla táctil de 7" totalmente programable.
37 idiomas disponibles, 5 programas preestablecidos.
Conexión USB. Software gratuito online para programar, telemetría, análisis de datos.
Inversión de rodillo integrado



EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.
Paro automático a 80°C (ajustable).
Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.

Modelo con quemador radiante: 25% más productivo.

SMART IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual (estándar).

Sistema de alta producción: velocidad de planchado hasta 15 m/min (estándar).



ROBUSTEZ

Rodillo con inverter: funcionamiento delicado para evitar el desgaste de bandas y elementos mecánicos.
Paneles en inox y skinplate gris.
Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.
Opción: cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero.



ERGONOMÍA

Confort acústico: <65 dB.
Altura apropiada para alimentación: 1120 mm.
Diseño compacto para ahorrar espacio.



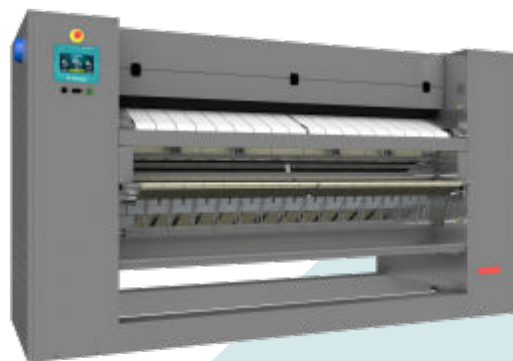
FÁCIL MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.
Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.
Comunicación remota: rápida intervención.



OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad.
Introducción y recepción de prenda frontal.
Sistema Cool Down integrado.
Rodillo en acero pulido Ø 650 mm.
Longitud de rodillo:
• 2000 mm (CL-200/65)
• 2600mm (CL-260/65)
• 3300mm (CL-330/65)
Calentamiento eléctrico, gas radiante o vapor.
Certificado CE.



OPCIONES

- Bandeja salvaropa CL-200/65
- Indicador 3 zonas de planchado
- Kit bandeja de alimentación - 2000
- Kit pies de nivelación
- Salida posterior sin plegador CL-200/65
- Cilindro niquelado CL-200/65 E/G (no en vapor)
- Opción gas LPG (Propano)
- Opción gas NG (Gas Natural)
- Plegador longitudinal CL-200/65 (salida frontal)
- Plegador longitudinal + salida posterior y frontal CL-200/65
- Embalaje marítimo CL-200/65
- Plegador transversal ø500-650 2000
- Bandas antiestática calandras CL-200/65 sin plegador
- 230V 50/60Hz CL-200/65 E
- Bandas antiestática + barra calandras CL-200/65 para plegador
- 230V 3~ 60Hz CL-200/65 G
- 440V 3~ 50/60Hz CL-200/65 E (marítimo)
- 120V 1~ 60Hz Gas CL-200/650 (Gas US)

DATOS GENERALES		UNIT.	CL-200/65 T2	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. estándar salida frontal o trasera	Kg/h	90		
	lb/h	198		
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal	Kg/h	63		
	lb/h	139		
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal y trasera	Kg/h	59		
	lb/h	129		
Producción teórica Calentamiento gas atmo*	Kg/h	N/A		
	lb/h	N/A		
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. Estándar salida frontal o trasera	Kg/h	104		
	lb/l	229		
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegadora salida frontal	Kg/h	73		
	lb/l	160		
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegadora salida frontal o trasera	Kg/h	68		
	lb/l	149		
Ø Rodillo	mm	650		
	inch	25,59		
Ancho útil	mm	2.000		
	inch	78,74		
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.170		
	inch	46,06		
Velocidad de trabajo mod. Estándar	m/min	0,5 - 15		
	ft/min	1,6 - 49		
Velocidad de trabajo mod. con plegadora	m/min	2 - 10		
	ft/min	6,5 - 32		
Programador electrónico	-	ET2		
Número programas	-	5		
Plegador longitudinal	-	OPC.		
Salida trasera	-	OPC.		
Superficie contacto con prenda	-	305°		
POTENCIA				
Potencia motor rodillo	Kw	0,61		
Potencia motor ventilador	Kw	0,5		
Potencia calentamiento eléctrico	Kw	42		
Potencia calentamiento eléctrico TOTAL	Kw	43,11		
Potencia calentamiento gas	Kw	52		
Potencia calentamiento gas TOTAL	Kw	1,11		
Potencia calentamiento vapor	Kw	60		
Potencia calentamiento vapor TOTAL	Kw	1,11		
Vapor consumption	Kg/h	60		
Potencia eléctrica adicional mod. Estándar salida trasera	Kw	0,28		
Potencia eléctrica adicional mod. Plegadora salida frontal	Kw	0,66		
Potencia eléctrica adicional mod. plegadora salida frontal y trasera	Kw	0,76		
CONEXIONES		E	G/S	
Tensión 230V - I + N + T	Nº x mm² / A	N/A	3 x 2,5 / 10A	
	nº x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	
Tensión 230V - III + T	Nº x mm² / A	4 x 25 / 125A	4 x 2,5 / 10A	
	nº x AWG/A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm² / A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	
	nº x AWG/A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	
Ø Entrada gas	BSP	1/2"		
Ø Entrada vapor	BSP	3/4"		
Ø Condensación (modelos vapor)	BSP	1/2"		
DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE				
Ancho neto / bruto	mm	3110 / 3290		
	inch	122,4 / 129,5		
Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta	mm	1175 (1480) / 1360		
	inch	46,3 (58,2) / 53,5		



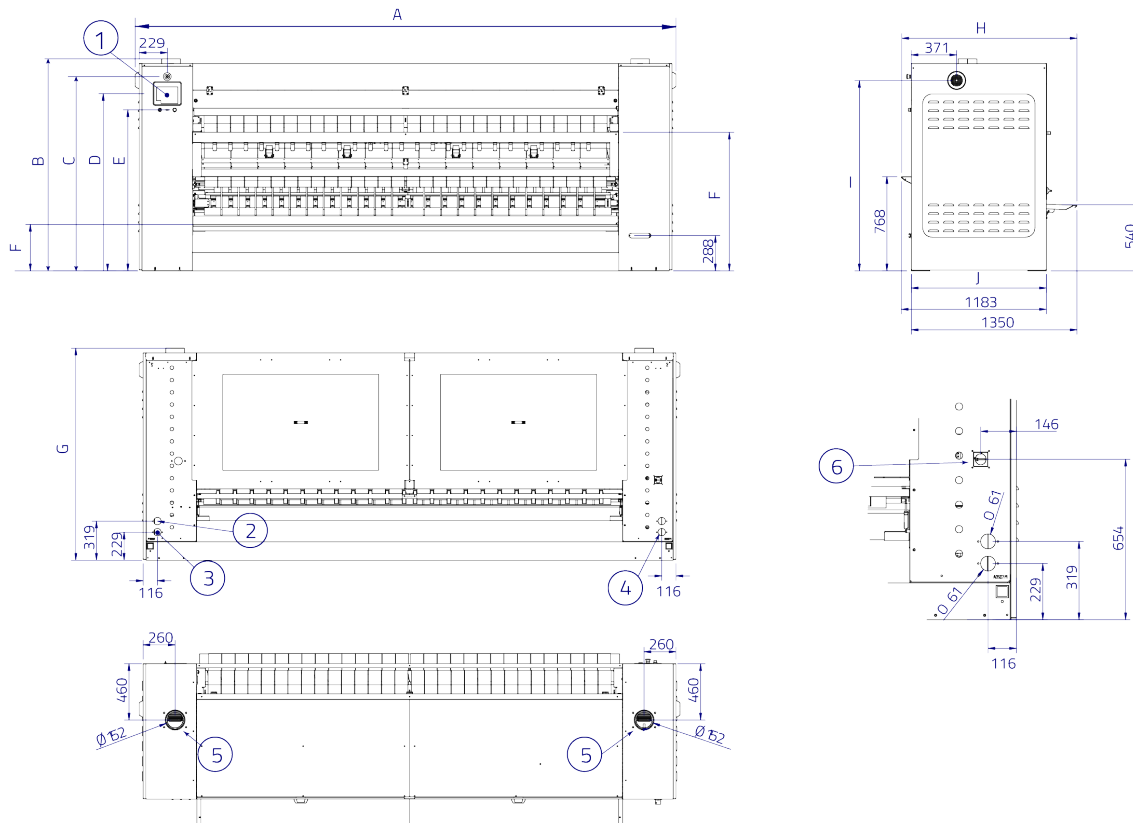
Altura neta / bruta	mm	1780 / 1940
	inch	70,1 / 76,4
Peso neto / bruto mod. Estándar	kg	1389 / 1449
	lbs	3062 / 3194
Peso neto / bruto mod. Estándar con salida trasera	kg	1419 / 1479
	lbs	3128 / 3261
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal	kg	1449 / 1509
	lbs	3194 / 3327
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal y trasera	kg	1499 / 1559
	lbs	3305 / 3437
Volumen neto (con salida trasera) / bruto	m ³	6,50 (7,99) / 8,68
	f ³	230 (282) / 307

OTROS DATOS

Nº Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida vahos	mm	153
	inch	6,0
Caudal de aire de aspiración	m ³ /h	1.200
	cfm	706
Nivel sonoro	dB	65
Poder de evaporación mod. Estándar	l/h	47
	USgallon/h	12,4
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal	l/h	33
	USgallon/h	8,7
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal y trasera	l/h	30
	USgallon/h	8

* Producción teórica 45% de humedad

** Con salida trasera abierta



1. Pantalla táctil de control T2.
2. Salida de vapor $\varnothing 1/2"$ macho.
3. Entrada de gas $\varnothing 22$ o de vapor $\varnothing 3/4"$ macho.
4. Entrada eléctrica.
5. Salida de vapores $\varnothing 152$.
6. Seccionador.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
CL-2065 / CL-2050	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
CL-2665 / CL-2650	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
CL-3365 / CL-3350	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

