



Primer

C-200/32 EXCELLENCE P Calandres Ø 325 EXCELLENCE

CONTROL ÉLECTRONIQUE

Simple et convivial avec un mode automatique: gestion automatique de la vitesse de repassage en fonction de la température choisie.
Affichage digital de la vitesse et de la température.

EFFICIENCE

Bonne conduction thermique grâce au matériau du cylindre et son épaisseur : meilleur contrôle de la dépense énergétique.
Arrêt automatique à 80°C (paramètre réglable).
Circuit de circulation des buées d'en bas réduisant la consommation.

Brûleurs gaz radiant : 25 % plus productifs.

ROBUSTESSE

Entrainement du cylindre par variateur de vitesse.
Bandes de repassage Nomex : résistantes aux températures élevées.
Panneaux en inox et skinplate.
Molleton spiralé: repassage plus doux pour une plus grande durabilité.
Option : cylindre nickelé, anticorrosif et plus durable.

ERGONOMIE

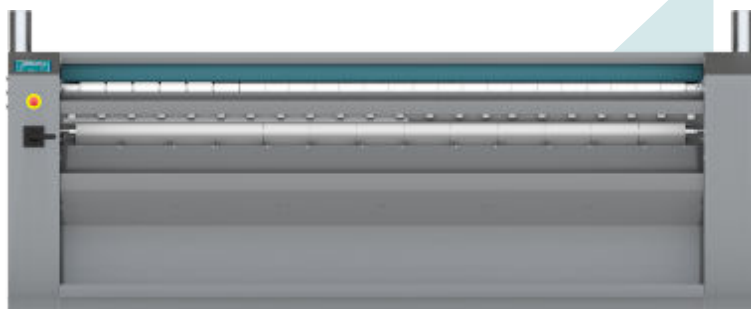
Confort acoustique : <63 dB.
Hauteur d'engagement adaptée: 990 mm.
Encombrement minimum : gain de place, adapté à la plupart des espaces.
Contrôle électronique en mode automatique : facile à utiliser, vitesse de repassage optimisée.

ENTRETIEN FACILE

Accès facile à tous les composants des deux côtés de la machine.
Connexions simples: branchement électrique et extraction d'air.

AUTRES

Sèche et repasse en une seule opération à la sortie d'une laveuse à super essorage.
Murale : engagement et sortie du linge à l'avant.
Système cool down intégré.
Cylindre en acier poli Ø 325 mm.
Longueurs utiles :
• 2000 mm (C-200/32 P)
• 2600mm (C-260/32 P)
• 3300 mm (C-330/32 P)
Chauffage électrique ou gaz radiant.
Normes CE.



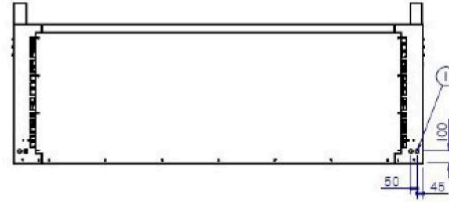
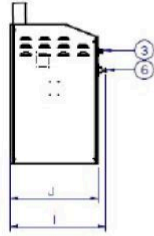
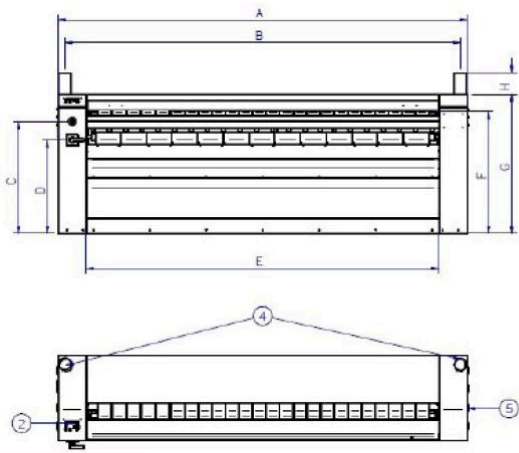
OPTIONS

- SMART IRON: Contrôle de l'humidité
- Cylindre nickelé C-200/32
- Gaz LPG option (Propan)
- Gaz NG option (Natural Gas)
- 230 V I N 50 Hz gas C-200/32 EXCELLENCE
- 230 V I N 60 Hz gas C-200/32 EXCELLENCE
- 230 V III 50-60 Hz electric C-200/32 EXCELLENCE
- 440 V III 50-60 Hz électrique maritime C-200/32 EXCELLENCE

DONNÉES GENERALES	UNIT.	C-200/32 EXCELLENCE P	
Production théorique*	Kg/h	50	
	Lb/h	110	
Production théorique gaz radiant *	Kg/h	65	
	Lb/h	143	
Capacité d'évaporation	l/h	29	
	USgallon/h	7,7	
Ø Cylindre	mm	325	
	inch	12,80	
Longueur utile	mm	2.000	
	inch	78,7	
Hauteur sol-bandes d'engagement	mm	990	
	inch	39	
Vitesse de repassage	mt/min	1,5 - 12	
	ft/min	4,9 - 39	
Commande électronique	-	OUI	
Nbre de programmes	Nº	2	
PUISSANCES			
Chauffage électrique	kW	31,50	
Puissance élec. Totale	kW	32,02	
Chauffage gaz	kW	40	
Puissance élec. totale (mod. gaz)	kW	0,52	
Moteur cylindre	kW	0,37	
Moteur ventilateur	kW	0,12 x 2	
CONNEXIONS		E	G
Tension 230V I + N + T	nº x mm²/A	-	3 x 2,5 / 6A
	nº x AWG/A	-	3 x 13 / 6A
Tension 230V III + T	nº x mm²/A	4 x 25 / 100A	4 x 2,5 / 6A
	nº x AWG/A	4 x 3 / 100A	3 x 13 / 6A
Tension 400V III + N + T	nº x mm²/A	5 x 10 / 50A	5 x 2,5 / 6A
	nº x AWG/A	5 x 7 / 50A	5 x 13 / 6A
Ø Entrée gaz	BSP	1/2"	
DIMENSIONS HORS TOUT / DIMENSIONS D'EMBALLAGE			
Longueur nette / brute	mm	2.552 / 2.780	
	inch	100,5 / 109,4	
Profondeur nette / brute	mm	686 / 770	
	inch	27 / 30,3	
Hauteur nette / brute	mm	1.112 / 1.400	
	inch	43,8 / 55,1	
Poids net / brut	Kg	445 / 458	
	Lb	981 / 1010	
Volume	m³	1,95 / 3,00	
	ft³	68,75 / 105,83	
AUTRES			
Nbre d'évacuations	Nº	2	
Ø Evacuation	mm	98	
	inch	3,86	
Debit d'air	m³/h	1.000	
	cfm	589	
Niveau sonore	dB	63	

* 45% d'humidité





- 01. Arrivée électrique
- 02. Panneau de commande BM
- 03. Arrêt d'urgence
- 04. Evacuations buées
- 05. Manivelle
- 06. Sectionneur

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
C-200/32 P	2.552	2.446	900	750	2.110	980	1.112	140	746	686
C-260-32 P	3.202	3.096	900	750	2.760	980	1.112	140	746	686
C-330/32 P	3.852	3.746	900	750	3.410	980	1.112	140	746	686