



Primer

CL-330/50 T2

Calandras Ø 500 EXCELLENCE



CONTROL T2

PRIMERLINK - Conectividad IoT estándar.

Pantalla táctil de 7" totalmente programable.
37 idiomas disponibles y 5 programas preestablecidos.
Conexión USB. Software gratuito online para programar, telemetría, análisis de datos.
Inversión de rodillo integrado.



EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.
Paro automático a 80°C (ajustable).
Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.

Modelo con quemador radiante: 25% más productivo.

SMART IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual (opción).

Sistema de alta producción: velocidad de planchado hasta 15 m/min (opción).



ROBUSTEZ

Rodillo con inverter.
Paneles en inox y Skinplate gris.
Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.
Cilindro niquelado: anticorrosivo y más duradero (opción).



ERGONOMÍA

Confort acústico: <65 dB.
Altura apropiada para alimentación: 1120 mm.
Diseño compacto para ahorrar espacio.



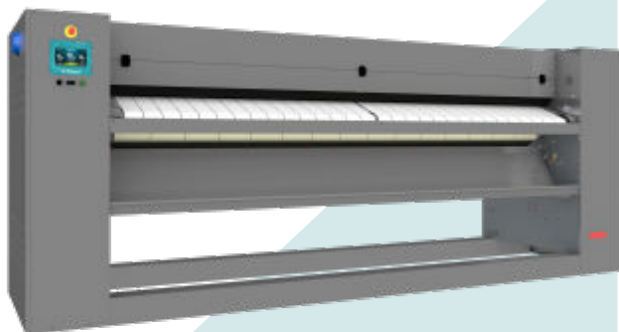
FÁCIL MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.
Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.
Comunicación remota: rápida intervención.



OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad.
Introducción y recepción de prenda frontal.
Sistema Cool Down integrado.
Rodillo en acero pulido Ø 500 mm.
Longitud de rodillo:
• 2000 mm (CL-200/50)
• 2600mm (CL-260/50)
• 3300mm (CL-330/50)
Calentamiento eléctrico, gas atmosférico, gas radiante o vapor.
Certificado CE.



OPCIONES

- Bandeja salvaropa CL-330/50
- Salida posterior sin plegador CL-330/50
- SMART IRON: control de humedad
- HPS - Sistema de alta producción
- Cilindro niquelado CL-330/50 E/G (no en vapor)
- Opción gas LPG (Propano) para modelo gas radiante
- Opción gas NG (Gas Natural) para modelo gas radiante
- Plegador longitudinal CL-330/50 (salida frontal)
- Plegador longitudinal +salida posterior y frontal CL-330/50
- Plegador transversal Ø500 CL-330
- Bandas antiestática calandras CL-330/50 sin plegador
- Bandas antiestática + barra calandras CL-330/50 para plegador
- Embalaje marítimo CL-330/50
- 230 V III 50-60 Hz CL-330/50 E
- 230 V III 60 Hz CL-330/50 G
- 440 V III 50-60 Hz CL-330/50 E (marítimo)
- 120 V I N 60 Hz Gas CL-330/50 (Gas US)

DATOS GENERALES	UNIT.	CL-330/50 T2	
Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. estándar salida frontal o trasera	Kg/h	115	
	lb/h	254	
Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. Plegadora salida frontal	Kg/h	81	
	lb/h	177	
Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. Plegadora salida frontal y trasera	Kg/h	75	
	lb/h	165	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. Estándar salida frontal o trasera	Kg/h	138	
	lb/l	304	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegadora salida frontal	Kg/h	97	
	lb/l	213	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegadora salida frontal o trasera	Kg/h	90	
	lb/l	198	
Ø Rodillo	mm	500	
	inch	19,69	
Ancho útil	mm	3.300	
	inch	129,92	
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.170	
	inch	46,06	
Velocidad de trabajo mod. Estándar	m/min	0,5 - 8	
	ft/min	1,6 - 26	
Velocidad de trabajo mod. con plegadora	m/min	2 - 8	
	ft/min	6,5 - 26	
Programador electrónico	-	ET2	
Número programas	-	5	
Plegador longitudinal	-	OPC.	
Salida trasera	-	OPC.	
Superficie contacto con prenda	-	305°	
POTENCIA			
Potencia motor rodillo	Kw	0,41	
Potencial motor ventilador	Kw	0,5	
Potencia calentamiento eléctrico	Kw	54	
Potencia calentamiento eléctrico TOTAL	Kw	54,91	
Potencia calentamiento gas	Kw	69	
Potencia calentamiento gas TOTAL	Kw	0,91	
Potencia calentamiento vapor	Kw	81	
Potencia calentamiento vapor TOTAL	Kw	0,91	
Vapor consumption	Kg/h	85	
Potencia eléctrica adicional mod. Estándar salida trasera	Kw	0,28	
Potencia eléctrica adicional mod. Plegadora salida frontal	Kw	0,66	
Potencia eléctrica adicional mod. plegadora salida frontal y trasera	Kw	0,76	
CONEXIONES			
Tensión 230V - I + N + T	Nº x mm² / A	E	G/S
	nº x AWG/A	N/A	3 x 2,5 / 10A
Tensión 230V - III + T	Nº x mm² / A	4 x 35 160A	4 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	4 x 2 160A	4 x 13 / 10A
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm² / A	5 x 25 / 100A	5 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	5 x 3 / 100A	5 x 13 / 10A
Ø Entrada gas	BSP	1"	
Ø Entrada vapor	BSP	3/4"	
Ø Condensación (modelos vapor)	BSP	1/2"	
DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE			
Ancho neto / bruto	mm	4410 / 4590	
	inch	173,6 / 180,7	
Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta	mm	1175 (1480) / 1360	
	inch	46,3 (58,2) / 53,5	
Altura neta / bruta	mm	1780 / 1940	
	inch	70,1 / 76,4	

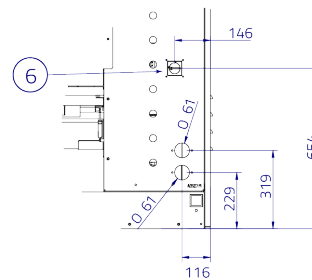
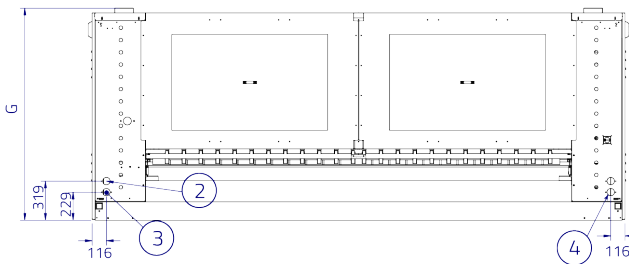
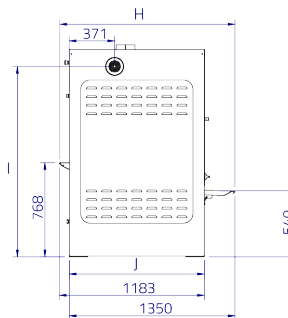
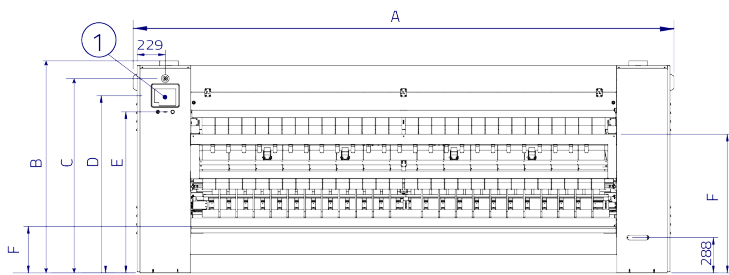


Peso neto / bruto mod. Estándar	kg	1630 / 1730
	lbs	3594 / 3814
Peso neto / bruto mod. Estándar con salida trasera	kg	1680 / 1780
	lbs	3704 / 3924
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal	kg	1760 / 1860
	lbs	3880 / 4101
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal y trasera	kg	1840 / 1940
	lbs	4057 / 4277
Volumen neto (con salida trasera) / bruto	m ³	9,22 (11,32) / 12,11
	f ³	326 (399,9) 428

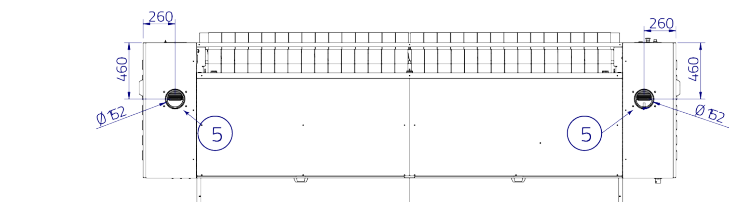
OTROS DATOS

Nº Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida vahos	mm	153
	inch	6,0
Caudal de aire de aspiración	m ³ /h	1.200
	cfm	706
Nivel sonoro	dB	65
Poder de evaporación mod. Estándar	l/h	62
	USgallon/h	16,4
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal	l/h	43
	USgallon/h	11,5
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal y trasera	l/h	40
	USgallon/h	10,7

* 45% de humedad



1. Pantalla táctil de control T2.
2. Salida de vapor ø1/2" macho.
3. Entrada de gas ø22 o de vapor ø3/4" macho.
4. Entrada eléctrica.
5. Salida de vapores ø152.
6. Seccionador.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
CL-2065 / CL-2050	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
CL-2665 / CL-2650	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
CL-3365 / CL-3350	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

