Primer

SP600-2600
Calandras SP

PRESTACIONES

• Seca, plancha y pliega longitudinalmente la ropa.
• Tipo de plegado: longitudinal.
• Puede equiparse con un introductor automático (opción), lo que permite que un solo operario gestione la introducción de prendas.
• Producción máxima hasta 290 kg/h.*
• Velocidad de planchado ajustable hasta 18 m/min.*
• Temperatura máxima: 165ºC.
• Control automático de la velocidad de planchado.
• Enfriamiento automático del rodillo de planchado.
• Disponible en una y dos líneas de trabajo.
• Panel táctil de 7” intuitivo y programable.
• Sistema de extracción de humos con limpieza de ventilador automática.
• Personalizable con diferentes accesorios.
Opciones destacadas:



SALIDA POSTERIOR / *Rear exit*



1 Recogedor post. + bypass (2/4 vías)
Rear collector + bypass (2/4 lanes)



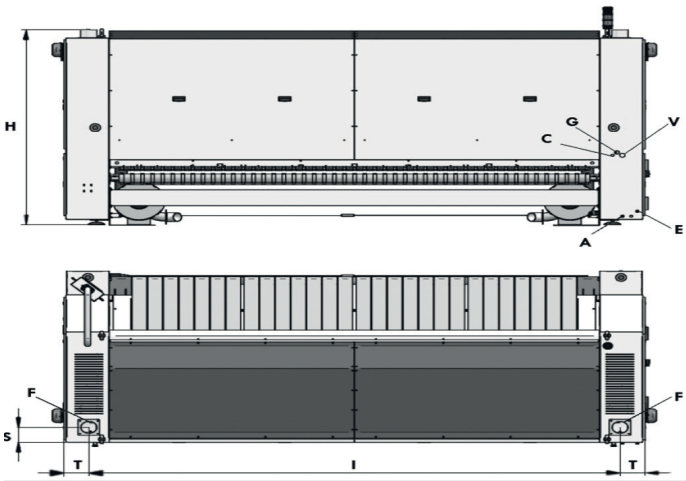
SMARTY
Plegadora prend. pequeñas
Small garment folder

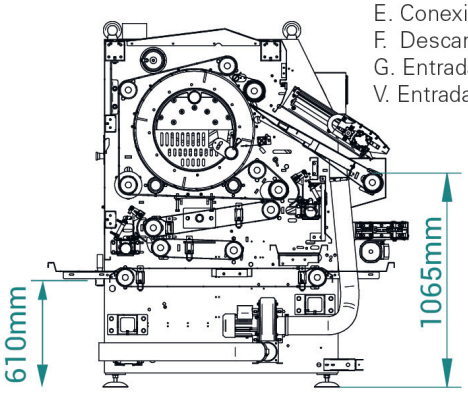
OPCIONES

• Bandas aspirantes para facilitar y mejorar la introducción
• Introductor de pinzas 1 vía (necesita opción bandas de introducción aspirantes)
• Salida posterior (necesita by-pass)
• Plegador Transversal + Apilador SP-260
• Salida posterior motorizada, altura 860 mm, incluye salida posterior
• Recogedor posterior 2 vías para SP (necesita salida posterior)
• Recogedor posterior 4 vías para SP (necesita salida posterior)
• By-pass para salido posterior
• Doble presión en pliegues longitudinales para tejido grueso
• Rechazo ropa sucia o dañada (botones)
• Voltaje diferente a 400V III +N 50 Hz
• Embalaje marítimo para SP

DATOS GENERALES	UNIT.	SP600-2600
Producción teórica* calentamiento eléc./Vapor/gas atm.	Kg/h	75-105
Producción teórica* calentamiento gas radiante (+20%)	Kg/h	90-126
Ø Rodillo	mm	600
Ancho útil	mm	2.600
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.050
Velocidad de trabajo	m/min	3-12
Tipo de Control	-	Digital
Nº Programas	Nº.	20
FUNCIONES PRINCIPALES		
Secado	-	SI
Planchado	-	SI
Plegado longitudinal	-	SI
Plegado transversal	-	NO
Apilado lateral (apilador Roll-Off o compacto)	-	NO
VÍAS DE TRABAJO Y PLIEGUES		
1 vía - Pliegues longitudinales	Nº.	1-2
1 vía - Pliegues transversales	Nº	NO
2 vías - Pliegues longitudinales	Nº	1-2
2 vías - Pliegues transversales	Nº	NO
POTENCIAS		
Mod. eléctrico - Consumo	A	78
Mod. eléctrico - Potencia calentamiento	kW	54
Mod. eléctrico - Potencia total eléctrica	kW	55,9
Mod. vapor - Consumo	Kg/h	95
Mod. vapor - Potencia (máx 12 bar)	kW	55
Mod. vapor - Potencia total eléctrica	kW	1,9
Mod. gas licuado (GLP) - Consumo	m^3/h	2,50
Mod. gas licuado (GLP) - Potencia	kW	67,40
Mod. gas natural (GN) - Consumo	m^3/h	6,70
Mod. gas natural (GN) - Potencia	kW	63,3
Mod. Gas GLP / GN - Potencia total eléctrica	kW	1,9
CONEXIONES		
Ø Entrada gas	BSP	1"
Ø Entrada vapor (12 bar max.)	BSP	1"
Ø Condensación (Modelo vapor)	BSP	1/2"
Ø Entrada aire comprimido	mm	12
DIMENSIONES		
Ancho neto / Ancho bruto	mm	3.670 / 3.830
Profundo neto / Profundo bruto	mm	1.440 / 1.620
Alto neto/ Alto bruto	mm	2.030 / 1.960
Peso neto / Peso bruto	Kg	2.050 / 2.300
Volumen	m^3	10,73 / 12,16
OTROS		
Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida de vahos	mm	120
Caudal de aire aspiración	m^3/h	2 x 630
Consumo aire (6,5 Bar)	Nl/h	7.000
Nivel Sonoro	dB	<80

* 50% de humedad residual, 140gr/m^2 de algodón, utilización del rodillo al 100%





A. Entrada aire comprimido
C. Descarga condensación (mod. vapor)
E. Conexión eléctrica
F. Descarga de vahos
G. Entrada gas
V. Entrada vapor

	H	I	T	S	A	C	E	F	G	V
SP600-2600	1.800	3.242	186	152	Ø 12	1/2"	5 x 2,5	Ø 120	1"	1"
SP600-3300	1.800	3.942	186	152	Ø 12	1/2"	5 x 2,5	Ø 120	1"	1"