

C-330/50 T2 Calandras Ø 500 EXCELLENCE



CONTROL T2

PRIMERLINK - Conectividad IoT estándar.

Pantalla táctil de 7" totalmente programable.

37 idiomas disponibles y 5 programas preestablecidos. Conexión USB. Software gratuito online para programar,

telemetría, análisis de datos.

Inversión de rodillo integrado.



Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.

Paro automático a 80°C (ajustable).

Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de

Modelo con quemador radiante: 25% más productivo. **SMART IRON:** regulación automática de la velocidad de

planchado según la humedad residual (opción).

Sistema de alta producción: velocidad de planchado hasta 15 m/min (opción).



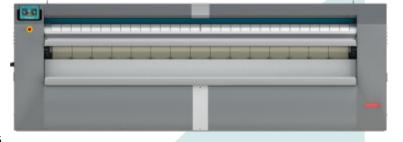
🕢 ROBUSTEZ

Rodillo con inverter.

Paneles en inox y Skinplate gris.

Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.

Cilindro niquelado: anticorrosivo y más duradero (opción).





🔭 ERGONOMIA

Confort acústico: <65 dB.

Altura apropiada para alimentación: 1120 mm.

Diseño compacto para ahorrar espacio.



FACIL MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máguina.

Menú técnico completo: estadisticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.

Comunicación remota: rápida intervención.



OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad.

Introducción y recepción de prenda frontal.

Sistema Cool Down integrado.

Rodillo en acero pulido ø 500 mm.

Longitud de rodillo:

- 2000 mm (C-200/50)
- 2600mm (C-260/50)
- 3300mm (C-330/50)

Calentamiento eléctrico, gas atmosférico, gas radiante o vapor. Certificado CE.

OPCIONES

- SMART IRON: control de humedad
- HPS Sistema de alta producción
- Cilindro niquelado C-330/50 E/G
- Opción gas LPG (Propano)
- Opción gas NG (Gas Natural)
- Plegador longitudinal C-330/50 (salida frontal)
- Salida posterior C-330/50 (solo con plegador)
- Plegador transversal ø500 C-330
- Bandas antiestática calandras C-330/50 sin plegador
- Bandas + barra antiestática calandras C-330/50 con plegador
- Embalaje marítimo C-330/50
- 230 V III 50-60 Hz C-330/50 E
- 230 V III 60 Hz C-330/50 G
- 440 V III 50-60 Hz C-330/50 E
- 120 V I N 60 Hz Gas C-330/50 (Gas US)

DATOS GENERALES	UNIT.	C-330/50 T2				
Producción teórica eléctrica o vapor*	Kg/h	11	.5			
Producción teorica electrica o vapor	Lb/h	25	54			
Producción teórica gas atmo.*	Kg/h	11	.5			
Froduccion teorica gas atmo.	Lb/h	25	54			
Producción teórica gas radiante*	Kg/h	13	88			
Troduccion teorica gas radiante	Lb/h	30)4			
Poder de evaporación	l/h	6	2			
Toda de evaporación	USgallon/h	16	,4			
Ø Rodillo	mm	50	00			
D Noullo	inch	19,	69			
Largo útil	mm	3.3	00			
Largo util	inch	129	,92			
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.1	20			
Alcula Suelo-Balluas Iliti oddecion	inch	44,				
Velocidad de trabajo	mt/min	0,5	- 8			
velocidad de trabajo	ft/min	1,6	- 26			
Control electrónico	-	S	I			
Número Programas	Nº	5	j			
Superficie contacto con prenda	Ō	31	.0			
Plegador longitudinal + salida trasera	-	OP	C.			
Producción teórica eléc/vapor* con plegador	Kg/h	9	2			
Troducción teorica electivapor con plegador	Lb/h	20)3			
Producción teórica gas atmo.* con plegador	Kg/h	9	2			
Troducción ceorica gas atmo. Con piegador	Lb/h	20)3			
Producción teórica gas radiante* con plegador	Kg/h	11	.0			
Troducción ceorica gas radiante con piegador	Lb/h		203			
Poder de evaporación con plegador	l/h	5	0			
Touch de evaporación con pregador	USgallon/h	13				
Velocidad de trabajo con plegador	mt/min	2 -				
, , ,	ft/min	6,5	- 26			
POTENCIA						
Calentamiento eléctrico	Kw	5	4			
Potencia total eléctrica (Modelo eléctrico)	Kw	54,87				
Calentamiento gas	Kw	6	9			
Potencia total eléctrica (Modelo gas)	Kw	0,8	37			
Calentamiento vapor	Kw	8	1			
Potencia total eléctrica (Modelo Vapor)	Kw	0,8	37			
Potencia motor rodillo	Kw	0,3	37			
Potencia motor ventilador	Kw	0,25				
Potencia eléct. Adicional plegador	Kw	0,!				
Pot. Eléctric. Adicional plegador + salida posterior	Kw	0,	74			
CONEXIONES		Е	G/S			
Tonoián 220VI - N - T	nº x mm²/A	-	3 x 2,5 / 10A			
Tensión 230V I + N + T	n° x AWG/A	-	3 x 13 / 10A			
Tonoián 220V/III + T	nº x mm²/A	4 x 35 / 160A	4 x 2,5 / 10A			
Tensión 230V III + T	n° x AWG/A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A			
Tension 400V III + N + T	nº x mm²/A	5 x 25 / 100A	5 x 2,5 / 10A			
TELISIOH 400V III T IV T I	n° x AWG/A	5 x 3 / 100A	5 x 13 / 10A			
Ø Entrada gas	BSP	1	"			
Ø Entrada vapor	BSP	3/-	4"			
Ø Condensación (modelos Vapor)	BSP	1/2	2"			
DIMENSIONES/DIMENSIONES DE EMBALAJE						
	mm	4.145 /	4.445			
Ancho neto / Ancho bruto	inch	163,2 / 175				
	mm	1.070 / 1.153				
Profundo neto / Profundo bruto	inch	42,1 / 45,4				
		.=/= /	- 1			



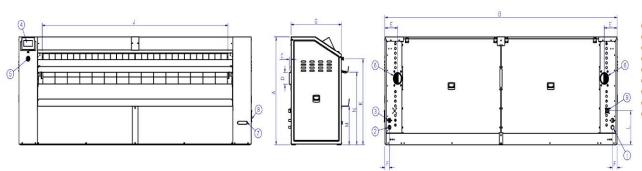






Draftunda nata / bruta can calida traccara	mm	1.074 (1.417**) / 1.153		
Profundo neto / bruto con salida trasera	inch	42,3 (55,8**) / 45,4		
Alta mata / Alta busita	mm	1.420 / 1.672		
Alto neto / Alto bruto	inch	55,9 / 65,8		
Dose note / Dose brute	Kg	1.430 / 1.480		
Peso neto / Peso bruto	Lb	3.153 / 3.263		
Peso neto / Peso bruto con plegador	Kg	1.740 / 1.790		
	Lb	3.836 / 3.946		
Volumen neto / bruto	m³	6,3 / 8,57		
	ft³	222 / 303		
Valuman nata / hwite can placeday	m³	6,66 (8,34**) / 8,57		
Volumen neto / bruto con plegador	ft³	235 (294**) / 303		
OTROS				
№ Salidas Vahos	N∘	2		
Ø Salida vahos	mm	153		
	inch	6		
Constal de altre contractión	m³/h	1.200		
Caudal de aire aspiración	cfm	706		
Nivel Sonoro	dB	65		

* 45% de humedad



- 01. Conexión eléctrica
 02. Entrada gas o vapor
 03. Salida vapor
 04. Panel de control
 05. Parada de emergencia
 06. Salida de vahos
 07. Contactor de manivela
 08. Manivela
 09. Interruptor general

	A	В	С	D	E	F	G	Н	1	J	K	L	М	N
C-200/50	1.420	2.845	36	Ø152	228	83	897	2.160	1.079	2.004	1.128	447	509	952
C-260/50	1.420	3.445	36	Ø152	228	83	897	2.760	1.079	2.604	1.128	447	509	952
C-330/50	1.420	4.145	36	Ø152	228	83	897	3.460	1.079	3.304	1.128	447	509	952







