



# Primer

## C-330/50 T2

## Calandras Ø 500 EXCELLENCE

### CONTROL T2

#### **PRIMERLINK - Conectividad IoT estándar.**

Pantalla táctil de 7" totalmente programable.  
37 idiomas disponibles y 5 programas preestablecidos.  
Conexión USB. Software gratuito online para programar, telemetría, análisis de datos.  
Inversión de rodillo integrado.

### EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.  
Paro automático a 80°C (ajustable).  
Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.

**Modelo con quemador radiante:** 25% más productivo.

**SMART IRON:** regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual (opción).

**Sistema de alta producción:** velocidad de planchado hasta 15 m/min (opción).

### ROBUSTEZ

Rodillo con inverter.  
Paneles en inox y Skinplate gris.  
Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.  
**Cilindro niquelado:** anticorrosivo y más duradero (opción).

### ERGONOMÍA

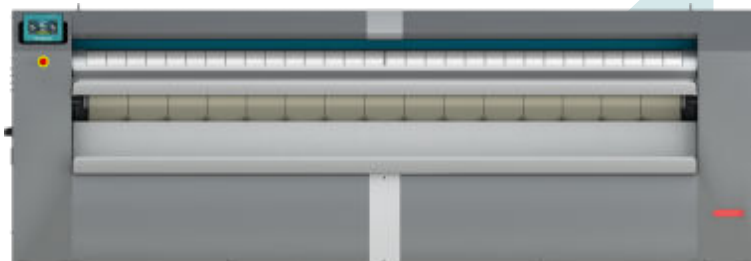
Confort acústico: <65 dB.  
Altura apropiada para alimentación: 1120 mm.  
Diseño compacto para ahorrar espacio.

### FÁCIL MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.  
Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.  
Comunicación remota: rápida intervención.

### OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad.  
Introducción y recepción de prenda frontal.  
Sistema Cool Down integrado.  
Rodillo en acero pulido Ø 500 mm.  
Longitud de rodillo:  
• 2000 mm (C-200/50)  
• 2600mm (C-260/50)  
• 3300mm (C-330/50)  
Calentamiento eléctrico, gas atmosférico, gas radiante o vapor.  
Certificado CE.



### OPCIONES

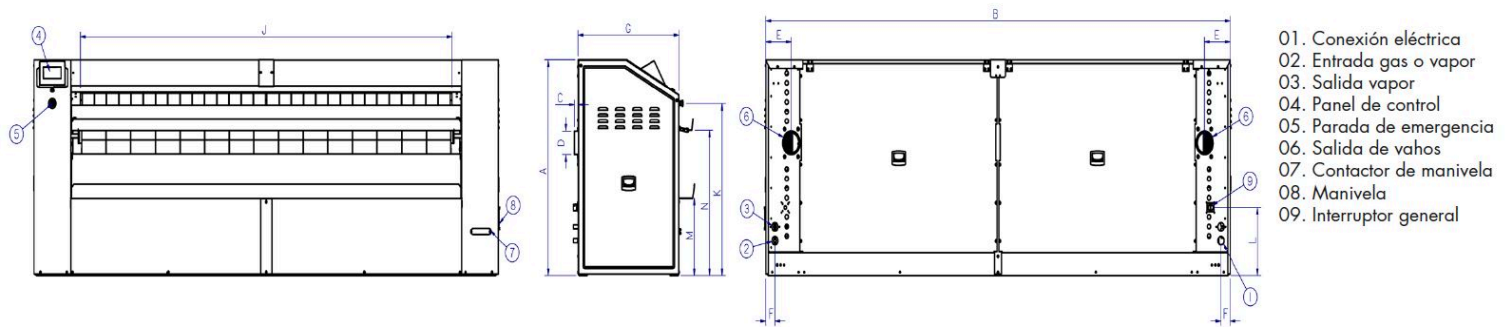
- SMART IRON: control de humedad
- HPS - Sistema de alta producción
- Cilindro niquelado C-330/50 E/G
- Opción gas LPG (Propano)
- Opción gas NG (Gas Natural)
- Plegador longitudinal C-330/50 (salida frontal)
- Salida posterior C-330/50 (solo con plegador)
- Plegador transversal Ø500 C-330
- Bandas antiestática calandras C-330/50 sin plegador
- Bandas + barra antiestática calandras C-330/50 con plegador
- Embalaje marítimo C-330/50
- 230 V III 50-60 Hz C-330/50 E
- 230 V III 60 Hz C-330/50 G
- 440 V III 50-60 Hz C-330/50 E
- 120 V I N 60 Hz Gas C-330/50 (Gas US)

| DATOS GENERALES                                      | UNIT.      | C-330/50 T2   |               |
|--|------------|---------------|---------------|
| Producción teórica eléctrica o vapor*                | Kg/h       | 115           |               |
|  | Lb/h       | 254           |               |
| Producción teórica gas atmo.*                        | Kg/h       | 115           |               |
|  | Lb/h       | 254           |               |
| Producción teórica gas radiante*                     | Kg/h       | 138           |               |
|  | Lb/h       | 304           |               |
| Poder de evaporación                                 | l/h        | 62            |               |
|  | USgallon/h | 16,4          |               |
| Ø Rodillo  | mm         | 500           |               |
|  | inch       | 19,69         |               |
| Largo útil   | mm         | 3.300         |               |
|  | inch       | 129,92        |               |
| Altura suelo-bandas introducción                     | mm         | 1.120         |               |
|  | inch       | 44,09         |               |
| Velocidad de trabajo                                 | mt/min     | 0,5 - 8       |               |
|  | ft/min     | 1,6 - 26      |               |
| Control electrónico                                  | -          | SI            |               |
| Número Programas                                     | Nº         | 5             |               |
| Superficie contacto con prenda                       | º          | 310           |               |
| Plegador longitudinal + salida trasera               | -          | OPC.          |               |
| Producción teórica eléc/vapor* con plegador          | Kg/h       | 92            |               |
|  | Lb/h       | 203           |               |
| Producción teórica gas atmo.* con plegador           | Kg/h       | 92            |               |
|  | Lb/h       | 203           |               |
| Producción teórica gas radiante* con plegador        | Kg/h       | 110           |               |
|  | Lb/h       | 203           |               |
| Poder de evaporación con plegador                    | l/h        | 50            |               |
|  | USgallon/h | 13,1          |               |
| Velocidad de trabajo con plegador                    | mt/min     | 2 - 8         |               |
|  | ft/min     | 6,5 - 26      |               |
| <b>POTENCIA</b>                                      |            |               |               |
| Calentamiento eléctrico                              | Kw         | 54            |               |
| Potencia total eléctrica (Modelo eléctrico)          | Kw         | 54,87         |               |
| Calentamiento gas                                    | Kw         | 69            |               |
| Potencia total eléctrica (Modelo gas)                | Kw         | 0,87          |               |
| Calentamiento vapor                                  | Kw         | 81            |               |
| Potencia total eléctrica (Modelo Vapor)              | Kw         | 0,87          |               |
| Potencia motor rodillo                               | Kw         | 0,37          |               |
| Potencia motor ventilador                            | Kw         | 0,25 x2       |               |
| Potencia eléct. Adicional plegador                   | Kw         | 0,56          |               |
| Pot. Eléctric. Adicional plegador + salida posterior | Kw         | 0,74          |               |
| <b>CONEXIONES</b>                                    |            | <b>E</b>      | <b>G / S</b>  |
| Tensión 230V I + N + T                               | nº x mm²/A | -             | 3 x 2,5 / 10A |
|  | nº x AWG/A | -             | 3 x 13 / 10A  |
| Tensión 230V III + T                                 | nº x mm²/A | 4 x 35 / 160A | 4 x 2,5 / 10A |
|  | nº x AWG/A | 4 x 2 / 160A  | 4 x 13 / 10A  |
| Tensión 400V III + N + T                             | nº x mm²/A | 5 x 25 / 100A | 5 x 2,5 / 10A |
|  | nº x AWG/A | 5 x 3 / 100A  | 5 x 13 / 10A  |
| Ø Entrada gas  | BSP        | 1"            |               |
| Ø Entrada vapor                                      | BSP        | 3/4"          |               |
| Ø Condensación (modelos Vapor)                       | BSP        | 1/2"          |               |
| <b>DIMENSIONES/DIMENSIONES DE EMBALAJE</b>           |            |               |               |
| Ancho neto / Ancho bruto                             | mm         | 4.145 / 4.445 |               |
|  | inch       | 163,2 / 175   |               |
| Profundo neto / Profundo bruto                       | mm         | 1.070 / 1.153 |               |
|  | inch       | 42,1 / 45,4   |               |



|  |                   |                         |
|--|-------------------|-------------------------|
| Profundo neto / bruto con salida trasera | mm                | 1.074 (1.417**) / 1.153 |
|  | inch              | 42,3 (55,8**) / 45,4    |
| Alto neto / Alto bruto                   | mm                | 1.420 / 1.672           |
|  | inch              | 55,9 / 65,8             |
| Peso neto / Peso bruto                   | Kg                | 1.430 / 1.480           |
|  | Lb                | 3.153 / 3.263           |
| Peso neto / Peso bruto con plegador      | Kg                | 1.740 / 1.790           |
|  | Lb                | 3.836 / 3.946           |
| Volumen neto / bruto                     | m <sup>3</sup>    | 6,3 / 8,57              |
|  | ft <sup>3</sup>   | 222 / 303               |
| Volumen neto / bruto con plegador        | m <sup>3</sup>    | 6,66 (8,34**) / 8,57    |
|  | ft <sup>3</sup>   | 235 (294**) / 303       |
| <b>OTROS</b>                             |                   |                         |
| Nº Salidas Vahos                         | Nº                | 2                       |
| Ø Salida vahos                           | mm                | 153                     |
|  | inch              | 6                       |
| Caudal de aire aspiración                | m <sup>3</sup> /h | 1.200                   |
|  | cfm               | 706                     |
| Nivel Sonoro                             | dB                | 65                      |

\* 45% de humedad



|          | A     | B     | C  | D    | E   | F  | G   | H     | I     | J     | K     | L   | M   | N   |
|----------|-------|-------|----|------|-----|----|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| C-200/50 | 1.420 | 2.845 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.160 | 1.079 | 2.004 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| C-260/50 | 1.420 | 3.445 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.760 | 1.079 | 2.604 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| C-330/50 | 1.420 | 4.145 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 3.460 | 1.079 | 3.304 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |