



# Primer

## C-200/50 T2

## Calandres Ø 500 EXCELLENCE

### T2 CONTROL

**PRIMERLINK** - IoT standard.

Ecran tactile 7" entièrement programmable.

37 langues disponibles, 5 programmes préenregistrés.

Connexion USB. Logiciel gratuit en ligne pour la programmation, la télémétrie, l'analyse de données.

Marche arrière du cylindre standard.

### EFFICIENCE

Bonne conduction thermique grâce au matériau du cylindre et son épaisseur : meilleur contrôle de la dépense énergétique.

Arrêt automatique à 80°C (paramètre réglable).

Circuit de circulation des buées d'en bas réduisant la consommation.

**Modèle gaz radiant:** +25% productif.

**SMART IRON:** régulation automatique de la vitesse de repassage en fonction de l'humidité résiduelle (option).

**Système de haute production:** vitesse de repassage jusqu'à 15 m/min (option).

### ROBUSTESSE

Entrainement du cylindre par variateur de vitesse.

Panneaux en inox et skinplate gris.

Bandes d'engagement et de repassage Nomex résistantes aux températures élevées.

**Cylindre nickelé :** anti-corrosif, plus durable (option).

### ERGONOMIE

Confort acoustique : <65 dB.

Hauteur d'engagement adaptée : 1120 mm.

Encombrement compact.

### ENTRETIEN FACILE

Accès facile à tous les composants des deux côtés de la machine.

Menu technique complet: statistiques, autotest, récupération de données pour technicien et maintenance.

Communication à distance: intervention plus rapide.

### AUTRES

Sèche et repasse en une seule opération à la sortie d'une laveuse à super essorage.

Murale : engagement et sortie du linge à l'avant.

Système cool down intégré.

Cylindre en acier poli Ø 500 mm.

Longueurs utiles :

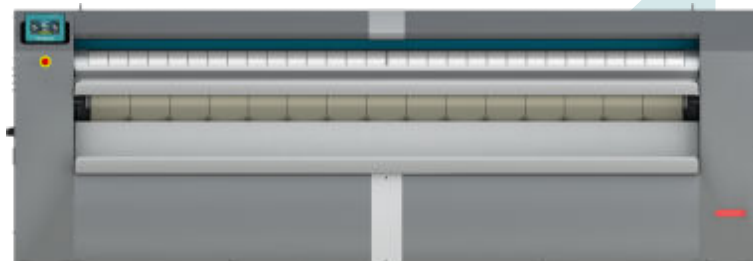
- 2000 mm (C-200/50)

- 2600mm (C-260/50)

- 3300mm (C-330/50)

Chauffage électrique, gaz atmosphérique ou radiant, vapeur.

Normes CE.



### OPTIONS

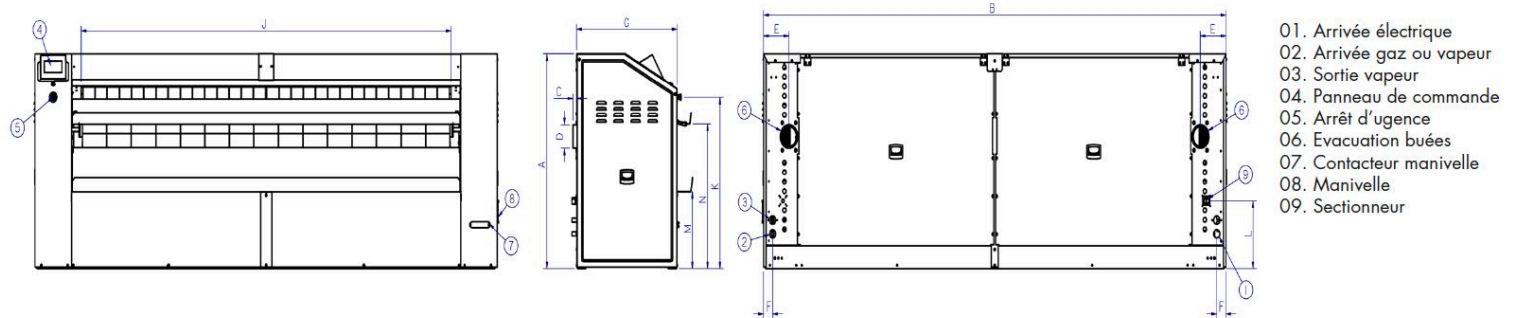
- SMART IRON Contrôle de l'humidité
- HPS - système haute production
- Cylindre nickelé C-200/50 E/G
- Gaz LPG option (Propan)
- Gaz NG option (Natural Gas)
- Plieuse longitudinale intégrée C-200/50 (retour à l'avant)
- Sortie arrière C-200/50 (seulement disponible avec plieuse)
- Contre plieuse Ø 500-650 C-200
- Bandes antistatiques pour calandres C-200/50 sans plieuse
- Bandes + barre antistatique pour calandres C-200/50 avec plieuse
- Emballage maritime pour C-200/32
- 230 V III 50-60 Hz C-200/50 E
- 230 V III 60 Hz C-200/50 G
- 440 V III 50-60 Hz C-200/50 E
- 120 V I 60 Hz + N Gas C-200/500 (Gas US)

| DONNÉES GÉNÉRALES                                    | UNIT.      | C-200/50 T2   |               |
|--|------------|---------------|---------------|
| Production théorique électrique ou vapeur*           | Kg/h       | 68            |               |
|  | Lb/h       | 150           |               |
| Production théorique gaz atmo.*                      | Kg/h       | 68            |               |
|  | Lb/h       | 150           |               |
| Production théorique gaz radiant*                    | Kg/h       | 82            |               |
|  | Lb/h       | 181           |               |
| Capacité d'évaporation                               | l/h        | 37            |               |
|  | USgallon/h | 9,7           |               |
| Ø cylindre   | mm         | 500           |               |
|  | inch       | 19,69         |               |
| Longueur utile                                       | mm         | 2.000         |               |
|  | inch       | 78,74         |               |
| Hauteur sol-bandes d'engagement                      | mm         | 1.120         |               |
|  | inch       | 44,09         |               |
| Vitesse de repassage                                 | mt/min     | 0,5 - 8       |               |
|  | ft/min     | 1,6 - 26      |               |
| Commande électronique                                | -          | OUI           |               |
| Nbre de programmes                                   | Nº         | 5             |               |
| Surface de contact avec le linge                     | º          | 310           |               |
| Plieuse longitudinale + sortie arrière               | -          | OPT.          |               |
| Production théorique élec/vapeur* avec plieuse       | Kg/h       | 54            |               |
|  | Lb/h       | 119           |               |
| Production théorique gaz atmo.* avec plieuse         | Kg/h       | 54            |               |
|  | Lb/h       | 119           |               |
| Production théorique gaz radiant* avec plieuse       | Kg/h       | 65            |               |
|  | Lb/h       | 119           |               |
| Puissance d'évaporation avec plieuse                 | l/h        | 29            |               |
|  | USgallon/h | 7,7           |               |
| Vitesse de repassage avec plieuse                    | mt/min     | 2 - 8         |               |
|  | ft/min     | 6,5 - 26      |               |
| <b>PUISSANCES</b>                                    |            |               |               |
| Chauffage électrique                                 | Kw         | 31,50         |               |
| Puissance élec. totale (mod. électr.)                | Kw         | 32,12         |               |
| Chauffage gaz  | Kw         | 40            |               |
| Puissance élec. totale (mod. gaz)                    | Kw         | 0,62          |               |
| Chauffage vapeur                                     | Kw         | 50            |               |
| Puissance élec. totale (mod. vapeur)                 | Kw         | 0,62          |               |
| Moteur cylindre                                      | Kw         | 0,37          |               |
| Moteur ventilateur                                   | Kw         | 0,25          |               |
| Puissance électrique suppl. avec plieuse             | Kw         | 0,56          |               |
| Puissance élec. suppl. avec plieuse + sortie arrière | Kw         | 0,74          |               |
| <b>CONNEXIONS</b>                                    |            | <b>E</b>      | <b>G / S</b>  |
| Tension 230V I + N + T                               | nº x mm²/A | -             | 3 x 2,5 / 10A |
|  | nº x AWG/A | -             | 3 x 13 / 10A  |
| Tension 230V III + T                                 | nº x mm²/A | 4 x 25 / 100A | 4 x 2,5 / 10A |
|  | nº x AWG/A | 4 x 3 / 100A  | 4 x 13 / 10A  |
| Tension 400V III + N + T                             | nº x mm²/A | 5 x 16 / 63A  | 5 x 2,5 / 10A |
|  | nº x AWG/A | 5 x 5 / 63A   | 5 x 13 / 10A  |
| Ø Entrée gaz   | BSP        | 1"            |               |
| Ø Entrée vapeur                                      | BSP        | 3/4"          |               |
| Ø condensats (mod. vapeur)                           | BSP        | 1/2"          |               |
| <b>DIMENSIONS HORS TOUT / DIMENSIONS D'EMBALLAGE</b> |            |               |               |
| Longueur nette / brute                               | mm         | 2.845 / 3.145 |               |
|  | inch       | 112 / 123,8   |               |
| Profondeur nette / brute                             | mm         | 1.070 / 1.153 |               |
|  | inch       | 42,1 / 45,4   |               |



|  |                   |                         |
|--|-------------------|-------------------------|
| Profondeur nette / brute avec sortie arrière | mm                | 1.074 (1.417**) / 1.153 |
|  | inch              | 42,3 (55,8**) / 45,4    |
| Hauteur nette / brute                        | mm                | 1.420 / 1.672           |
|  | inch              | 55,9 / 65,8             |
| Poids net / brut                             | Kg                | 930 / 972               |
|  | Lb                | 2.050 / 2.143           |
| Poids net / brut avec plieuse                | Kg                | 1.140 / 1.182           |
|  | Lb                | 2.513 / 2.606           |
| Volume net / brut                            | m <sup>3</sup>    | 4,32 / 6,06             |
|  | ft <sup>3</sup>   | 153 / 214               |
| Volume net / brut avec plieuse               | m <sup>3</sup>    | 4,55 (5,72**) / 6,06    |
|  | ft <sup>3</sup>   | 161 (202**) / 214       |
| <b>AUTRES</b>                                |                   |                         |
| Nbre d'évacuations                           | Nº                | 1                       |
| Ø Evacuation                                 | mm                | 153                     |
|  | inch              | 6                       |
| Debit d'air                                  | m <sup>3</sup> /h | 600                     |
|  | cfm               | 353                     |
| Niveau sonore                                | dB                | 65                      |

### Calandres Ø 500 EXCELLENCE



|          | A     | B     | C  | D    | E   | F  | G   | H     | I     | J     | K     | L   | M   | N   |
|----------|-------|-------|----|------|-----|----|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| C-200/50 | 1.420 | 2.845 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.160 | 1.079 | 2.004 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| C-260/50 | 1.420 | 3.445 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.760 | 1.079 | 2.604 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| C-330/50 | 1.420 | 4.145 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 3.460 | 1.079 | 3.304 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |