Primer

CL-330/65 T2
Calandras Ø 650 EXCELLENCE

CONTROL T2

PRIMERLINK - Conectividad IoT estándar.
Pantalla táctil de 7” totalmente programable.
37 idiomas disponibles, 5 programas preestablecidos.
Conexión USB. Software gratuito online para programar, telemetría, análisis de datos.
Inversión de rodillo integrado

EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.
Paro automático a 80°C (ajustable).
Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.
Modelo con quemador radiante: 25% más productivo.
SMART IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual (estándar).
Sistema de alta producción: velocidad de planchado hasta 15 m/min (estándar).

ROBUSTEZ

Rodillo con inverter: funcionamiento delicado para evitar el desgaste de bandas y elementos mecánicos.
Paneles en inox y skinplate gris.
Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.
Opción: cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero.

ERGONOMÍA

Confort acústico: <65 dB.
Altura apropiada para alimentación: 1120 mm.
Diseño compacto para ahorrar espacio.

FÁCIL MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.
Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.
Comunicación remota: rápida intervención.

OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad.
Introducción y recepción de prenda frontal.
Sistema Cool Down integrado.
Rodillo en acero pulido ø 650 mm.
Longitud de rodillo:
- 2000 mm (C-200/65)
- 2600mm (C-260/65)
- 3300mm (C-330/65)

Calentamiento eléctrico, gas radiante o vapor.
Certificado CE.

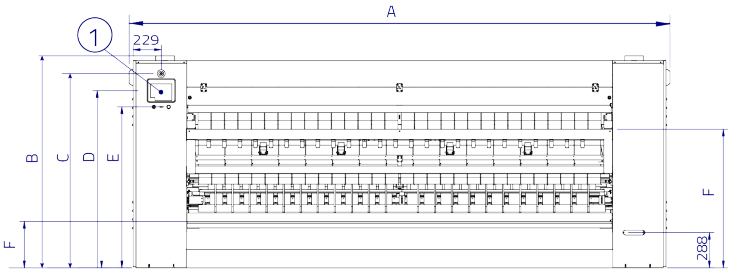
OPCIONES

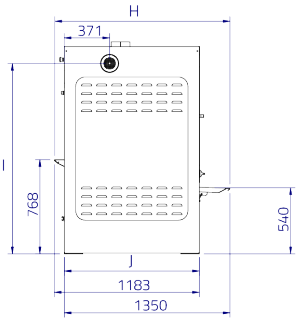
- Bandeja salvaropa CL-330/65
- Salida posterior sin plegador CL-330/65
- Cilindro niquelado CL-330/65 E/G
- Opción gas LPG (Propano) para modelo gas radiante
- Opción gas NG (Gas Natural) para modelo gas radiante
- Plegador longitudinal CL-330/65 (salida frontal)
- Plegador longitudinal +salida posterior y frontal CL-330/65
- Embalaje marítimo CL-330/65
- Plegador transversal ø500-650 3300
- Bandas antiestática calandras CL-330/65 sin plegador
- Bandas antiestática + barra calandras CL-330/65 para plegador
- 230 V III 60 Hz CL-330/65 G
- 440 V III 50-60 Hz CL-330/65 E (marítimo)
- 120 V I N 60 Hz Gas CL-330/65 (Gas US)

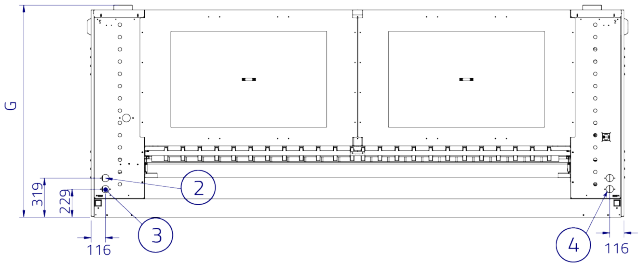
DATOS GENERALES	UNIT.	CL-330/65 T2	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. estándar salida frontal o trasera	Kg/h	160	
	lb/h	353	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal	Kg/h	112	
	lb/h	247	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal y trasera	Kg/h	104	
	lb/h	229	
Producción teórica Calentamiento gas atmo*	Kg/h	N/A	
	lb/h	N/A	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. Estándar salida frontal o trasera	Kg/h	184	
	lb/l	406	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal	Kg/h	129	
	lb/l	264	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal o trasera	Kg/h	120	
	lb/l	264	
Ø Rodillo	mm	650	
	inch	25,59	
Ancho útil	mm	3.300	
	inch	129,92	
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.170	
	inch	46,06	
Velocidad de trabajo mod. Estándar	m/min	0,5 - 15	
	ft/min	1,6 - 49	
Velocidad de trabajo mod. con plegadora	m/min	2 - 10	
	ft/min	6,5 - 32	
Programador electrónico	-	ET2	
Número programas	-	5	
Plegador longitudinal	-	OPC.	
Salida trasera	-	OPC.	
Superficie contacto con prenda	-	305°	
POTENCIA			
Potencia motor rodillo	Kw	0,61	
Potencial motor ventilador	Kw	0,5	
Potencia calentamiento eléctrico	Kw	72	
Potencia calentamiento eléctrico TOTAL	Kw	73,11	
Potencia calentamiento gas	Kw	78	
Potencia calentamiento gas TOTAL	Kw	1,11	
Potencia calentamiento vapor	Kw	97	
Potencia calentamiento vapor TOTAL	Kw	1,11	
Vapor consumption	Kg/h	102	
Potencia eléctrica adicional mod. Estándard salida trasera	Kw	0,28	
Potencia eléctrica adicional mod. Plegadora salida frontal	Kw	0,66	
Potencia eléctrica adicional mod. plegadora salida frontal y trasera	Kw	0,76	
CONEXIONES		E	G/S
Tensión 230V - I + N + T	Nº x mm² / A	N/A	3 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A
Tensión 230V - III + T	Nº x mm² / A	N/A	4 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	N/A	4 x 13 / 10A
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm² / A	5 x 25 / 125A	5 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	5 x 3 / 125A	5 x 13 / 10A
Ø Entrada gas	BSP	1/2"	
Ø Entrada vapor	BSP	3/4"	
Ø Condensación (modelos vapor)	BSP	1/2"	
DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE			
Ancho neto / bruto	mm	4410 / 4590	
	inch	173,6 / 180,7	
Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta	mm	1175 (1480) / 1360	
	inch	46,3 (58,2) / 53,5	

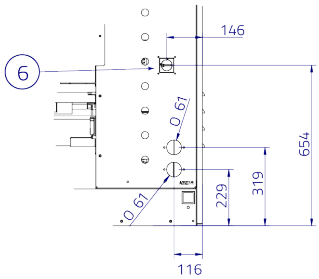
Altura neta / bruta	mm	1780 / 1940
	inch	70,1 / 76,4
Peso neto / bruto mod. Estándar	kg	1965 / 2065
	lbs	4332 / 4553
Peso neto / bruto mod. Estándar con salida trasera	kg	2015 / 2115
	lbs	4442 / 4663
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal	kg	2095 / 2195
	lbs	4619 / 4839
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal y trasera	kg	2175 / 2275
	lbs	4795 / 5016
Volumen neto (con salida trasera) / bruto	m³	9,22 (11,32) / 12,11
	f³	326 (399,9) 428
OTROS DATOS		
Nº Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida vahos	mm	153
	inch	6,0
Caudal de aire de aspiración	m³/h	1.200
	cfm	706
Nivel sonoro	dB	65
Poder de evaporación mod. Estándard	l/h	83
	USgallon/h	21,9
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal	l/h	58
	USgallon/h	15,3
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal y trasera	l/h	54
	USgallon/h	14,2

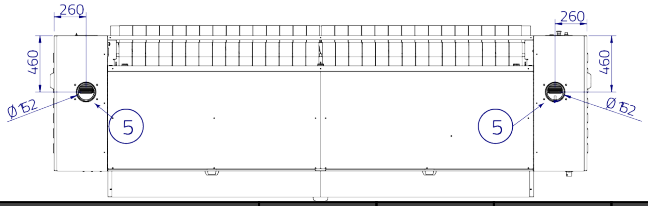
* Producción teórica 45% de humedad
** Con salida trasera abierta











1. Pantalla táctil de control T2.
2. Salida de vapor ø1/2" macho.
3. Entrada de gas ø22 o de vapor ø3/4" macho.
4. Entrada eléctrica.
5. Salida de vapores ø152.
6. Seccionador.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
CL-2065 / CL-2050	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
CL-2665 / CL-2650	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
CL-3365 / CL-3350	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101